





Municipio de Papantla, Ver.

Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos Detallado - LDF

CLASIFICADOR FUNCIONAL

Del 1 de enero al 30 de septiembre de 2020



Concepto	Egresos				Pagado	Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado		
I. Gasto No Etiquetado	\$246,128,466.60	\$10,019,239.85	\$256,147,706.45	\$146,388,036.12	\$146,282,896.06	\$109,759,670.33
A. Gobierno	\$245,928,466.60	\$10,142,204.44	\$256,070,671.04	\$146,388,036.12	\$146,282,896.06	\$109,682,634.92
a1) Legislación	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
a2) Justicia	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
a3) Coordinación de la política de gobierno	\$245,928,466.60	\$10,142,204.44	\$256,070,671.04	\$146,388,036.12	\$146,282,896.06	\$109,682,634.92
a4) Relaciones Exteriores	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
a5) Asuntos Financieros Y Hacendarios	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
a6) Seguridad Nacional	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
a7) Asuntos de Orden Público y de Seguridad Interior	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
a8) Otros Servicios Generales	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
B. Desarrollo Social	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
b1) Protección Ambiental	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
b2) Vivienda y Servicios a la Comunidad	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
b3) Salud	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
b4) Recreación, Cultura y Otras Manifestaciones Sociales	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
b5) Educación	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
b6) Protección Social En Salud	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
b7) Otros Asuntos Sociales	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
C. Desarrollo Económico	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
c1) Asuntos Económicos, Comerciales y Laborales en General	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
c2) Agropecuaria, Silvicultura, Pesca y Caza	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
c3) Combustibles y Energía	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
c4) Minería, Manufacturas y Construcción	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
c5) Transporte	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
c6) Comunicaciones	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
c7) Turismo	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
c8) Ciencia, Tecnología e Innovación	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
c9) Otras Industrias y Otros Asuntos Económicos	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
D. Otras No Clasificadas en Funciones Anteriores	\$200,000.00	-\$122,964.59	\$77,035.41	\$0.00	\$0.00	\$77,035.41
d1) Transacciones De La Deuda Pública / Costo Financiero De La Deuda	\$200,000.00	-\$122,964.59	\$77,035.41	\$0.00	\$0.00	\$77,035.41



Municipio de Papantla, Ver.



Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos Detallado - LDF  
CLASIFICADOR FUNCIONAL  
Del 1 de enero al 30 de septiembre de 2020

d4) Adeudos De Ejercicios Fiscales Anteriores	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
III. Total de Egresos	\$598,539,764.60	\$69,078,920.81	\$667,618,675.41	\$406,714,515.65	\$368,887,185.67
					\$260,904,159.76

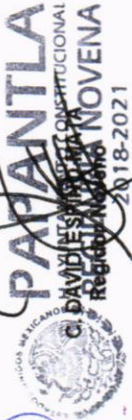


  
**C. MARIANO ROMERO GONZALEZ**  
 Presidente Municipal



  
**LIC. CECILIA RAMIREZ CRUZ**  
 Sindica Unica



  
**C. DAVID ESTEBAN NOVENA**  
 Registrador Publico



  
**LIC. JIMMY SANCHEZ WILLY**  
 Tesorero Municipal

