



Municipio de Papantla, Ver.
 Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
 Clasificación Funcional (Finalidad y Función)
 del 1 de enero al 31 de marzo de 2021



| Concepto | Egresos | | | | | Subejercicio 6 = (3 - 4) |
|--|-------------------------|------------------------------------|---------------------------|-------------------------|-------------------------|-----------------------------|
| | Aprobado 1 | Ampliaciones / Reducciones 2 | Modificado 3 = (1 + 2) | Devengado 4 | Pagado 5 | |
| Gobierno | | | | | | |
| Legislación | \$611,430,406.94 | \$-5,615,094.61 | \$605,815,312.33 | \$142,659,051.05 | \$124,763,193.14 | \$463,156,261.28 |
| Justicia | - | - | - | - | - | - |
| Coordinación de la política de gobierno | - | - | - | - | - | - |
| Relaciones Exteriores | \$611,430,406.94 | \$-5,615,094.61 | \$605,815,312.33 | \$142,659,051.05 | \$124,763,193.14 | \$463,156,261.28 |
| Asuntos Financieros Y Hacendarios | - | - | - | - | - | - |
| Seguridad Nacional | - | - | - | - | - | - |
| Asuntos de Orden Público y de Seguridad Interior | - | - | - | - | - | - |
| Otros Servicios Generales | - | - | - | - | - | - |
| Desarrollo Social | - | - | - | - | - | - |
| Protección Ambiental | - | - | - | - | - | - |
| Vivienda y Servicios a la Comunidad | - | - | - | - | - | - |
| Salud | - | - | - | - | - | - |
| Recreación, Cultura y Otras Manifestaciones Sociales | - | - | - | - | - | - |
| Educación | - | - | - | - | - | - |
| Protección Social En Salud | - | - | - | - | - | - |
| Otros Asuntos Sociales | - | - | - | - | - | - |
| Desarrollo Económico | - | - | - | - | - | - |
| Asuntos Económicos, Comerciales y Laborales en General | - | - | - | - | - | - |
| Agropecuaria, Silvicultura, Pesca y Caza | - | - | - | - | - | - |
| Combustibles y Energía | - | - | - | - | - | - |
| Otras No Clasificadas en Funciones Anteriores | - | - | - | - | - | - |
| Transacciones De La Deuda Pública / Costo Financiero De La Deuda | - | \$9,001,666.46 | \$9,001,666.46 | - | - | \$9,001,666.46 |
| Sanearmento Del Sistema Financiero | - | \$9,001,666.46 | \$9,001,666.46 | - | - | \$9,001,666.46 |
| Aderudos De Ejercicios Fiscales Anteriores | - | - | - | - | - | - |
| Total del Gasto | \$611,430,406.94 | \$3,386,571.95 | \$614,816,978.79 | \$142,659,051.05 | \$124,763,193.14 | \$472,157,927.74 |



[Handwritten signature]

C. PABLO MARTÍNEZ
 PRESIDENTE DEL AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
 PRESIDENCIA
 2018-2021

[Handwritten signature]
M.C. REGINA RAMÍREZ CRUZ
 SINDICA UNIDA
PAPANTLA
 AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
 SINDICO UNICO
 2018-2021

[Handwritten signature]
C. DAVID ESPINOZA
 REGIDURIA NOVENA
PAPANTLA
 AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
 2018-2021

[Handwritten signature]
LIC. JIMMY BANCHEZ VILLI
 TESORERO MUNICIPAL
PAPANTLA
 AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
 TESORERIA MUNICIPAL
 2018-2021